

Method and device for fastening a pipe to a member

Publication number: EP1020675

Publication date: 2000-07-19

Inventor: BACHMANN FRANZ XAVER (CH)

Applicant: F X BACHMANN AG (CH)

Classification:

- international: **F16L19/065; F16L33/22; F16L19/00; F16L33/22; (IPC1-7): F16L19/065; F16L33/22**

- european: F16L19/065; F16L33/22

Application number: EP20000100423 20000110

Priority number(s): DE19991000540 19990111

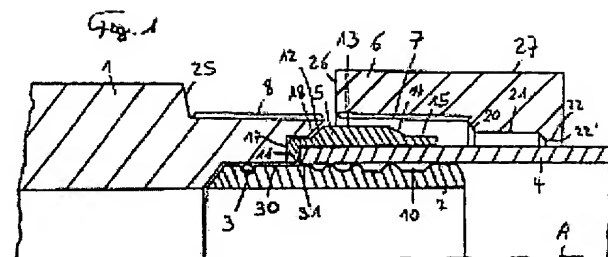
Cited documents:

US3834742
WO9801695
DE2312478
US2934362

[Report a data error here](#)

Abstract of EP1020675

The method and appliance for attaching a pipe (4) to a component (1,2) comprising a support body (1) with thread (8), and a support sleeve (2) for inserting into the pipe. The fixture appliance has an enclosed pressure ring (5) on which is a screw sleeve (6) fitting into the thread of the component. The screw sleeve has at least one inner surface (20-22) for deforming the pressure ring and pipe. A fastening part on the pressure ring gripping the screw-sleeve, and a thrust part gripping over the pipe's end side, especially a collar (11) prevent the screwed-on screw-sleeve against automatically loosening.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 1 020 675 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
19.07.2000 Patentblatt 2000/29

(51) Int. Cl.⁷: F16L 19/065, F16L 33/22

(21) Anmeldenummer: 00100423.3

(22) Anmeldetag: 10.01.2000

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Benannte Erstattungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 11.01.1999 DE 19900540

(71) Anmelder: F. X. Bachmann AG
6304 Zug (CH)

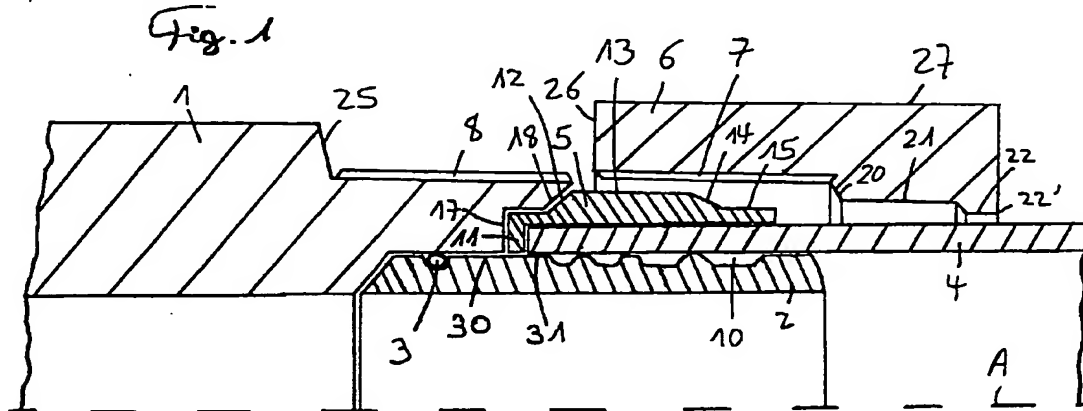
(72) Erfinder: Bachmann, Franz Xaver
6304 Zug (CH)

(74) Vertreter:
Blum, Rudolf Emil Ernst
c/o E. Blum & Co
Patentanwälte
Vorderberg 11
8044 Zürich (CH)

(54) Verfahren zur Befestigung eines Rohres an einem Bauteil, Anordnung dazu sowie Rohrverbindung mit derselben

(57) Bei einer Verbindung eines Rohres (4) mit einem Stützkörper (1) wird ein Pressring (5) eingesetzt, welcher durch eine Schraubhülse (6) durch deren axiale Bewegung über den Pressring (5) zusammengepresst wird, wenn die Schraubhülse (6) auf ein Gewinde (8) des Stützkörpers (1) aufgeschraubt wird. Auf diese

Weise ergibt sich die hochwertige Verbindung durch Axialverpressung mittels einer mit einfachen Werkzeugen aufschraubbaren Schraubhülse (6), wobei diese durch Sicherungsmittel (11,15,22') gegen selbsttätiges Lösen gesichert ist.



EP 1 020 675 A1

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Befestigung eines Rohres an einem Bauteil gemäss Oberbegriff des Anspruchs 1 bzw. 3. Ferner betrifft die Erfindung eine Anordnung zur Befestigung eines Rohres an einem Bauteil gemäss Oberbegriff des Anspruchs 8 bzw. 11. Weiter betrifft die Erfindung eine Rohrverbindung gemäss Oberbegriff des Anspruchs 12 bzw. 16.

[0002] Es sind verschiedene Arten zur Verbindung von Rohren mit Bauteilen im Anwendungsbereich von Sanitärinstallationen, Heizungsinstallationen, Gasinstallationen usw. bekannt, wobei es sich bei den Bauteilen um irgendwelche Bauteile bekannter Art, wie Kupplungen, T-Stücke, Verteiler, Armaturen usw. handeln kann. Als Rohre kommen in diesen Anwendungsbereichen Kunststoffrohre, Kunststoff-Verbundrohre und auch Metallrohre zur Anwendung.

[0003] Qualitativ hochwertige, gegen selbständiges Lösen gesicherte Verbindungen ohne den Einsatz von O-Ringen, welche als potentielle Fehlerquelle möglichst vermieden werden sollten, werden durch axiale Verpressungsverbindungen erreicht, bei welchen ein Pressring durch ein axial verschiebbares Überwurfelement zusammen mit dem Rohr verformt wird, z.B. gemäss EP-A-O 848 200. Für die Herstellung solcher Verbindungen sind indes spezielle, in der Regel hydraulisch betätigte, Verpressungswerkzeuge vonnöten, welche aufgrund ihrer Kosten den professionellen Anwendern vorbehalten bleiben und auch dort häufig nur in geringen Stückzahlen vorhanden sind, so dass sie unter Umständen am gewünschten Einsatzort nicht oder jedenfalls nicht sofort zur Verfügung stehen.

[0004] Bekannt sind ferner radiale Verpressungen unter Verwendung von O-Ringen als Dichtungsmaterialien sowie Verschraubungen mit an Flanschen angreifenden Überwurfmutter und Dichtungen oder mit geschlitzten Spannringen und O-Ringen. Die Verschraubung ist mit normalen Handwerkzeugen ausführbar, ergibt aber eine gegenüber der axialen Verpressung qualitativ nicht gleichwertige Verbindung, welche insbesondere der Gefahr unterliegt, dass sich die Verbindung von selber wieder löst und damit undicht wird, z.B. durch temperaturschwankungsbedingte und/oder druckschwankungsbedingte Rohrlängenveränderungen innerhalb der Installation. Insbesondere für solche Rohrverbindungen, welche nach ihrer Installation an unzugängliche Stellen zu liegen kommen, ist daher die bekannte Schraubverbindung nicht zulässig und es sollte eine hochwertige Verbindung mit hoher Sicherheit gewählt werden. Besonders für den Selbstbau- und Heimwerkerbereich kommt indes die hochwertige axiale Verpressung aufgrund des geschilderten apparativen Aufwandes kaum in Frage.

[0005] In der DE-U-296 207 wird vorgeschlagen, eine Verpressung einer Spannhülse durch eine Überwurfmutter zu bewirken, so dass grundsätzlich die Vor-

teile der axialen Verpressung ohne apparativen Aufwand erzielt werden können. Die Anordnung gemäss diesem Gebrauchsmuster ergibt aber keine genügende Sicherung gegen ein späteres selbständiges Lösen der Überwurfmutter, da sich diese alleine oder zusammen mit der Spannhülse losdrehen kann, da die von den erwähnten Rohrlängenveränderungen in der Installation herrührenden Kräfte erheblich sind. Ferner stellt sich bei der gezeigten Anordnung das Problem, dass beim Aufschrauben der Überwurfmutter - im Gegensatz zur Axialverpressung - zunächst aufgrund der Reibungskräfte eine Mitdrehung bzw. Torsion des Rohres erfolgen wird, was das spätere Losdrehen der Überwurfmutter besonders begünstigt.

[0006] Der Erfindung liegt deshalb die Aufgabe zugrunde, ein Verbindungsverfahren zu schaffen, das trotz der einfachen Ausführbarkeit ohne Spezialwerkzeuge eine sichere Verbindung ohne Gefahr des selbständigen Lösens ergibt.

[0007] Diese Aufgabe wird bei einem Verfahren der eingangs genannten Art mit den kennzeichnenden Merkmalen des Anspruchs 1 gelöst.

[0008] Dadurch, dass eine axiale Verpressung mit einem geschlossenen Pressring durch ein schraubbares Überwurfteil erzeugt wird, wird die hochwertige Axialverpressung mit der einfachen Verschraubungsmöglichkeit kombiniert, so dass mittels einfachster Werkzeuge (Gabelschlüssel, Rohrzangen) eine hochwertige Verbindung erzeugbar ist, die ferner durch die Schaffung einer besonderen Sicherung gegen unbeabsichtigtes Lösen des Überwurfteiles in Installationen sicher nutzbar ist, indem der Pressring einen an der Schraubhülse angreifenden Sicherungsteil und einen Anschlag für die Rohrstirnseite aufweist. Bevorzugterweise wird der Sicherungsteil durch einen am hinteren Ende der Schraubhülse vorstehenden Teil des Pressringes gebildet.

[0009] Eine sichere Verbindung kann ferner erzielt werden, bzw. die oben genannte Aufgabe gelöst werden, wenn die Losdrehkraft auf die Schraubpressverbindung möglichst gering gehalten wird. Gemäss der Lösung von Anspruch 3 ist dies bei einer Schraubpressverbindung der eingangs genannten Art dann der Fall, wenn eine Verdrehsicherung eine Torsion des Rohres beim Aufschrauben der Schraubhülse möglichst vermeidet. Diese Lösung kann zusammen mit der Sicherung gegen selbsttätiges Lösen gemäss Anspruch 1 oder für sich alleine vorgesehen sein.

[0010] Besonders bevorzugt ist es, wenn gemäss Anspruch 4 Mittel vorgesehen sind, die zu Beginn der Pressbewegung ein Andrücken des Rohres gegen die Verdrehsicherung bewirken, so dass von Anfang an ein Mitdrehen des Rohres bzw. dessen Torsion unterbunden wird.

[0011] Der Erfindung liegt ferner die Aufgabe zugrunde Anordnungen zur Befestigung eines Rohres an einem Bauteil zu schaffen, welche die genannten Nachteile nicht aufweisen.

[0012] Dies wird durch Anordnungen mit den kennzeichnenden Merkmale der Ansprüche 8 bzw. 11 erreicht.

[0013] Ferner liegt der Erfindung die Aufgabe zugrunde, Rohrverbindungen zu schaffen, welche die genannten Nachteile nicht aufweisen.

[0014] Dies wird mit Rohrverbindungen mit den kennzeichnenden Merkmalen der Ansprüche 14 bzw. 16 erreicht.

[0015] Im folgenden werden Ausführungsbeispiele der Erfindung anhand der Zeichnungen näher erläutert. Dabei zeigt

Figur 1 eine schematische Vertikalschnittdarstellung durch eine Rohrverbindung mit weggenommener Schraubhülse;

Figur 2 die Rohrverbindung nach Figur 1 im verschraubten Zustand; und

Figur 3 eine weitere Ausführungsform der Rohrverbindung in ähnlicher Darstellung wie Figur 1.

[0016] Figur 1 zeigt schematisch in einem Vertikalschnitt in nicht massstäblicher Form eine Rohrverbindung, wobei zur Vereinfachung der Zeichnung nur die oberhalb der Längsachse A des Rohres befindlichen Teile des Rohres und der Verbindung dargestellt sind. Die Figur zeigt dabei die Verbindung des Rohres 4 mit einem Bauteil, welches einen Stützkörper 1 und eine Stützhülse 2 aufweist. Das Bauteil kann irgend ein bekanntes Installationsbauteil wie eine Kupplung, ein T-Stück, ein Verteiler oder eine Armatur sein. Das Rohr 4 kann ein Kunststoffrohr, ein Kunststoffverbundrohr oder auch ein Metallrohr sein, wie bei Sanitärinstallationen, Heizungsinstallationen, Gasinstallationen oder anderen Installationen verwendet werden.

[0017] Im gezeigten Beispiel ist das Bauteil zweiteilig aus Stützkörper 1 und Stützhülse 2 gebildet, wobei die Stützhülse 2 in den Stützkörper 1 eingepresst ist, allenfalls unter Einschluss eines O-Ringes 3. Eine Rändelung 30 kann an der Stützhülse 2 vorgesehen sein, um eine zusätzliche Verdrehsicherung für die Stützhülse 2 im Stützkörper 1 zu bilden. Der Stützkörper und die Stützhülse könnten aber auch einstückig ausgebildet sein. Das Rohr 4 ist auf die Stützhülse 2 aufgeschoben und auf das Rohr 4 ist ein geschlossener, also ungeschlitzter Pressring 5 aufgeschoben. Im gezeigten Beispiel ist der Pressring 5 so ausgeführt, dass er an seiner zum Stützkörper 1 hinweisenden Vorderseite einen Kragen 11 aufweist, der einen Anschlag für die Stirnseite des Rohres 4 bildet. Der Kragen 11 erleichtert dabei die Positionierung des Pressringes 5 auf dem Rohr 4 beim Zusammenfügen der Rohrverbindung und bildet andererseits ein Element der Sicherung gegen selbsttätiges Lösen des nachfolgend erwähnten Überwurfteiles, was noch erläutert wird. Das Rohr und der Pressring 5 sind mit ihren Vorderbereichen in einer Ausnehmung 17 des Stützkörpers angeordnet, welche eine vorzugsweise schräg nach aussen hin verlaufende

Flanke 18 aufweist.

[0018] Am Stützkörper 1 ist ein Aussengewinde 8 angeordnet, welches zum Zusammenwirken mit einem Innengewinde 7 des Überwurfteiles 6 ausgebildet ist, wobei das Überwurfteil 6 erfindungsgemäss von einer Schraubhülse gebildet wird. Die Schraubhülse 6 ist in der Figur 1 noch nicht im Eingriff mit ihrem Gegengewinde 8 am Stützkörper gezeigt. Zur Herstellung der Rohrverbindung wird die Schraubhülse mit ihrem Innengewinde 7 mit dem Gewinde 8 am Stützkörper in Verbindung gebracht und dann auf den Stützkörper aufgeschraubt. Zu diesem Zweck ist die Schraubhülse an ihrer Aussenseite mit Flächen 27 versehen, welche Angriffsflächen für ein Werkzeug, z.B. einen Gabelschlüssel oder eine Rohrzange bilden. Das Aufschrauben der Schraubhülse 6 erfolgt dabei so lange, bis die Schraubhülse mit ihrer Vorderseite 26 an einer Anschlagfläche 25 des Stützkörpers anschlägt. Der Verschraubungsweg der Schraubhülse 6 ist dabei so gewählt, dass sich beim Aufschrauben bis zum Anschlag 25 eine vollständige Verpressung des Pressringes 5 und des Rohres 4 durch die Axialbewegung der Schraubhülse ergibt.

[0019] In dem gezeigten Beispiel ist an dem Pressring 5 eine erste Schräge 14 ausgebildet, welche bei der Axialverschiebung der Schraubhülse mit deren Innenfläche 20 in Kontakt tritt. Durch das Auflaufen der Innenfläche 20 an der Fläche 14 ergibt sich ein erstes Nachvorneschieben und Verpressen des Pressringes bzw. ein erster Abdichtungsvorgang. Es wird dabei dessen vordere Fläche 12 gegen die Rampe 18 des Stützkörpers 1 gepresst und der Pressring, welcher im gezeigten Beispiel vorzugsweise aus Kunststoff besteht, wird dadurch verformt und verformt seinerseits den vorderen Bereich des Rohres 4. Beim weiteren Aufschrauben der Schraubhülse 6 bzw. bei deren weiteren Axialverschiebung über den Pressring 5 kommt die Pressfläche 21 der Schraubhülse 6 ebenfalls zunächst mit der Fläche 14 und dann mit der Verpressungsfläche 13 des Pressringes 5 in Kontakt. Durch die Pressfläche 21 werden dabei der Pressring 5 und damit auch das Rohr 4 entlang des gesamten Mittelbereiches des Pressringes 5 verpresst und in engen Kontakt mit der Stützhülse gebracht. Der Pressring 5 und das Rohr verformen sich dabei und das Rohr 4 fügt sich mit seinem Material in die Erhöhungen und Vertiefungen 9 bzw. 10 der Stützhülse ein, so dass sich eine sehr gute Abdichtung zwischen Rohr 4 und Stützhülse 2 ergibt, wie das an sich von der herkömmlichen Axialverpressung her bekannt ist. Durch das Aufschrauben der Schraubhülse 6 auf den Stützkörper 1 ergibt sich somit eine sehr dichte, hochwertige Verbindung des Rohres mit dem Stützkörper, wobei diese Verbindung auf einfache Weise durch Aufschrauben der Schraubhülse erzielt werden kann.

[0020] An der Schraubhülse und am Pressring 5 sind Mittel vorgesehen, welche eine besondere Sicherung gegen das Lösen der Schraubhülse 6 bilden.

Bevorzugterweise ist dazu bei der Schraubhülse 6 eine Endfläche 22 vorgesehen, welche eine Öffnung mit geringerem Durchmesser bzw. Umfang definiert, als der Durchmesser bzw. der Aussenumfang der Sicherungsfläche 15 des Pressringes 5. Diese Sicherungsfläche 15 ist ferner so ausgestaltet, dass sie so weit nach hinten auf das Rohr ragt, dass sie bei voll auf den Stützkörper 1 aufgeschraubter Schraubhülse 6 über das hintere Ende der Schraubhülse 6 hinausragt. Beim Aufschrauben der Schraubhülse 6 drückt die Endfläche 22 die ringförmige Sicherungsfläche 15, welche z.B. bei einem Pressring aus Kunststoffmaterial einen um ein Millimeter grösseren Durchmesser aufweist, als der Innendurchmesser der Fläche 22 der Schraubhülse, die Fläche 15 zunächst zusammen. Diejenigen Endbereiche der Fläche 15 (15' in Figur 2), welche danach aber bei vollständig aufgeschraubter Schraubhülse an deren hinteren Ende vorstehen, weiten sich aufgrund der Elastizität des Kunststoffmaterials nach Wegfall der Pressung wieder auf. Es kann dabei annähernd wieder der ursprüngliche Durchmesser erreicht werden; jedenfalls ergibt sich durch das Aufweiten eine Sicherung gegen ein Zurückschrauben der Schraubhülse, da der nun wieder freiliegende, aufgeweitete Endbereich des Pressringes 5 für die Hinterkante 22' der Schraubhülse ein Hindernis bildet. Die Mittel zur Sicherung umfassen ferner den Kragen 11, welcher die Stirnseite des Rohres übergreift und damit ein Zurückgleiten des Pressringes 5 sicher verhindert, so dass sich kein selbsttätiges Lösen der Schraubhülse unter Mitnahme des Pressringes ergeben kann. Auf diese Weise kann auf einfache Art eine Sicherung gegen unbeabsichtigtes Lösen der Rohrverbindung im Betrieb erzielt werden. Die Sicherung auf diese Weise ergibt ferner eine optische Kontrolle über das genügende Aufschrauben der Schraubhülse, da der hintere Teil des Pressringes sichtbar wird und damit eine optische Anzeige für das genügende Aufschrauben ergibt. Die Rohrverbindung ist indes trotzdem mittels Werkzeug wieder lösbar, da der Widerstand des aufgeweiteten Pressringes 5 ein Lösen der Verschraubung mit genügendem Kraftaufwand dennoch erlaubt. Dabei wird zwar der Pressring zerstört, aber der Stützkörper und die Schraubhülse stehen für weitere Einsätze zur Verfügung.

[0021] Anstelle des beschriebenen Sicherungsteils 15 bzw. 15' können aber z.B. auch auf anderen Abschnitten des Pressringes vorstehende Ringe oder Nasen vorgesehen sein, die sich nach der Verpressung wieder aufweiten und in entsprechende, in der Schraubhülse vorgesehene Nuten eingreifen. Der durch den Kragen 11 gebildete Sicherungsteil ist in diesem Fall natürlich auch vorgesehen.

[0022] Die Stützhülse weist im Bereich der Rohraufnahme ebenfalls einen Bereich mit erhöhter Griffbarkeit, z.B. in Form einer Rändelung 31 auf, welchen Bereich eine Verdrehsicherung für das Rohr bildet. Diese gelangt bereits in der ersten Verpressungsphase mittels der Flächen 14 und 20 in sicheren Kontakt mit dem vor-

deren Ende des Rohres, so dass sich eine Verhinderung des Verdrehens des Rohres ergibt, indem die Schräge 12 des Pressringes bereits zu Beginn der Verpressung an der Schräge 18 des Stützkörpers aufläuft, wodurch ein Anpressen der Rohrinne Seite gegen die Rändelung 31 erfolgt, wodurch ein Mitdrehen des Rohres bzw. dessen Torsion zu Beginn des Aufschraubens des Überwurftteils sicher verhindert wird, was wiederum ein Lockern des Überwurftteils weniger wahrscheinlich macht. Die Rändelung 31 kann dabei durchgehend mit der Rändelung 30 der Stützhülse im Bereich des Stützkörpers verbunden sein.

[0023] Figur 2 zeigt schematisch die Verhältnisse bei aufgeschraubter Schraubhülse 6, wobei gleiche Bezugszeichen gleiche Teile wie in Fig. 1 bezeichnen. Ersichtlich ist in Figur 2 die Verpressung des Rohres und des Pressringes sowie die Sicherung gegen Lösen der Schraubhülse durch das vorstehende, aufgeweitete Ende des Pressringes 5 und den Kragen 11.

[0024] Figur 3 zeigt schematisch eine weitere Ausführungsform, bei welcher ein Pressring 35 vorgesehen ist, welcher aus Metall besteht. Die Verpressung dieses ebenfalls ungeschlitzten, geschlossenen Pressringes erfolgt dabei grundsätzlich auf dieselbe Weise wie dies anhand des Pressringes 5 anhand der Figuren 1 und 2 erläutert worden ist. Der metallene Pressring 35 kann dabei eine Ausnehmung 36 aufweisen, welche das Verpressen erleichtert. Auch bei einem metallenen Pressring kann die Verschraubungssicherung durch den am hinteren Teil vorstehenden Pressringbereich erzielt werden. Auch bei einem metallenen Pressring ergibt sich ein, wenn auch geringfügiges, Aufweiten nach dem Durchgang der Quetschfläche 22. Gleiche Bezugszeichen wie in den Figuren 1 und 2 bezeichnen dabei in Figur 3 gleiche Teile. Insbesondere ist ebenfalls ein Kragen 11 und eine Verdrehsicherung 31 vorgesehen.

[0025] Am Pressringende können Nuten oder andere Rauigkeiten und/oder eine leichte, nach hinten sich erstreckende, aufwärtsführende Schräge vorgesehen sein, an welchen der Pressring eingreift.

[0026] Der Pressring kann generell aus allen Materialien bestehen, die für Pressringe geeignet sind und jeweils entsprechend dem Anwendungsgebiet ausgewählt werden. Auch der Stützkörper kann z.B. aus Metall oder Kunststoff oder einem Metall/Kunststoff-Verbund bestehen, wobei in der Regel das Gewinde 8 sowie Angriffsflächen für ein Werkzeug aus Metall bestehen werden.

Patentansprüche

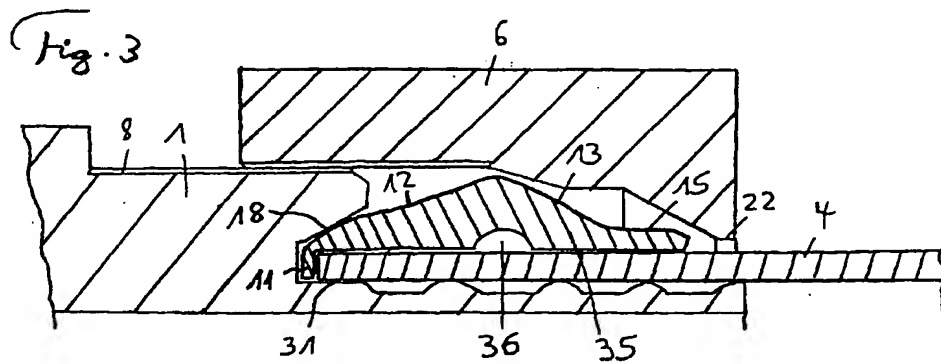
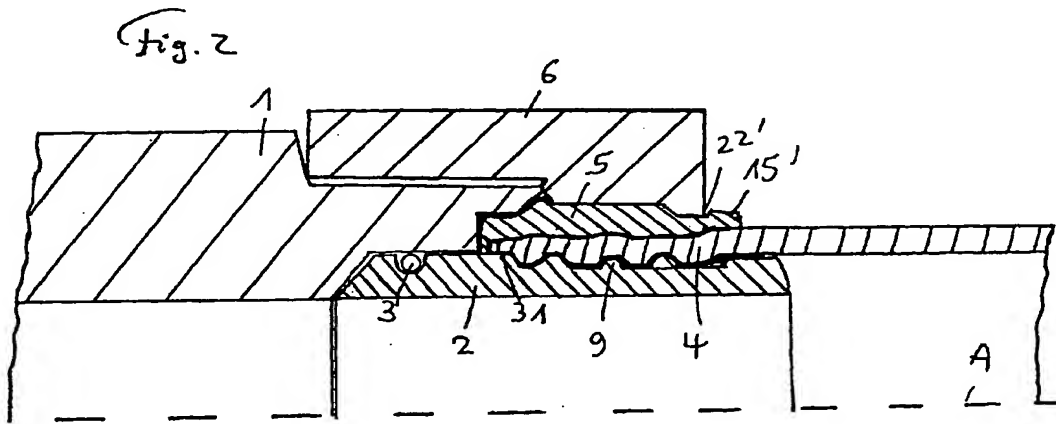
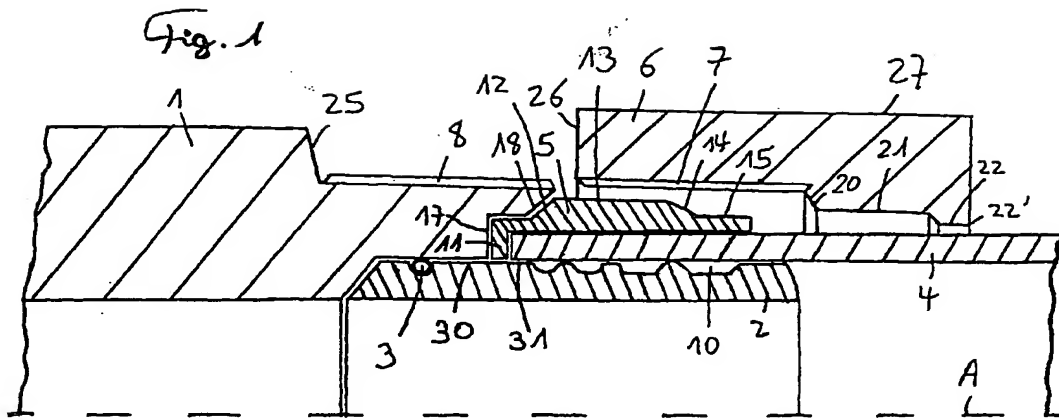
1. Verfahren zum Befestigen eines Rohres (4) an einem Bauteil, das einen Stützkörper (1) und eine zur Einführung in das Rohr bestimmte Stützhülse (2) umfasst, wobei über dem Rohr im Bereich der in dieses eingeführten Stützhülse ein geschlossener Pressring (5, 35) angeordnet und auf diesen durch ein axial bewegtes Überwurftteil (6) eine Kraft aus-

- geübt wird, die eine radiale Verformung des Rohres und des Pressringes bewirkt, und wobei das Überwurfteil (6) eine Schraubhülse ist, die durch Aufschrauben auf das Bauteil (1, 2) in axialer Richtung über den Pressring (5, 35) bewegt wird, dadurch gekennzeichnet, dass eine Sicherung der aufgeschraubten Schraubhülse gegen selbsttätiges Lösen derselben durch einen an der Schraubhülse (6) angreifenden Sicherungsteil (15) des Pressringes und einen Anschlagteil des Pressringes für die Stirnseite des Rohres, insbesondere in der Form eines Kragens (11, 11'), erfolgt.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Sicherungsteil durch ein am hinteren, bauteilabgewandten Ende der aufgeschraubten Schraubhülse vorstehenden Abschnitt (15) des Pressringes gebildet wird.
3. Verfahren zum Befestigen eines Rohres (4) an einem Bauteil, das einen Stützkörper (1) und eine zur Einführung in das Rohr bestimmte Stützhülse (2) umfasst, wobei über dem Rohr im Bereich der in dieses eingeführten Stützhülse ein geschlossener Pressring (5, 35) angeordnet und auf diesen durch ein axial bewegtes Überwurfteil (6) eine Kraft ausgeübt wird, die eine radiale Verformung des Rohres und des Pressringes bewirkt, und wobei das Überwurfteil (6) eine Schraubhülse ist, die durch Aufschrauben auf das Bauteil (1, 2) in axialer Richtung über den Pressring (5, 35) bewegt wird, insbesondere nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass mittels einer an der Stützhülse vorgesehenen Verdrehsicherung (31) eine Torsion des Rohres beim Aufschrauben der Schraubhülse vermieden wird.
4. Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass Mittel vorgesehen sind, die bereits zu Beginn der Pressbewegung ein Andrücken des Rohres gegen die Verdrehsicherung bewirken, insbesondere dass das Rohr und der Pressring mit ihren Vorderbereichen in einer Ausnehmung (17) des Stützkörpers angeordnet sind, die eine schräg nach aussen hin verlaufende Flanke (18) aufweist, derart, dass zu Beginn der Pressbewegung durch die Flanke (18) ein Andrücken des Rohres gegen die Verdrehsicherung bewirkt wird.
5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass beim Aufschrauben der Schraubhülse ein erster Abdichtungsvorgang bewirkt wird, bei welchem ein vorderer Abschnitt (11, 12) des Pressringes gegen den Stützkörper gepresst wird, indem eine Flanke des Pressringes (5) durch eine erste, vorzugsweise schräg verlaufende, Innenfläche (20) der Schraubhülse (6) beaufschlagt wird.
6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass beim Aufschrauben der Schraubhülse ein zweiter Abdichtungsvorgang bewirkt wird, indem ein mittlerer Teil (13) des Pressringes durch eine zweite, vorzugsweise gerade verlaufende Innenfläche (21) der Schraubhülse beaufschlagt wird.
7. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass beim Aufschrauben der Schraubhülse ein dritter Abdichtungsvorgang bewirkt wird, indem ein hinterer Abschnitt (15) des Pressringes durch eine dritte Innenfläche (22) der Schraubhülse beaufschlagt wird.
8. Anordnung zur Befestigung eines Rohres (4) an einem Bauteil, welches einen Stützkörper (1) mit Gewinde (8) und eine zur Einführung in das Rohr bestimmte Stützhülse (2) aufweist, wobei die Anordnung einen geschlossenen Pressring (5) und eine darauf abgestimmte Schraubhülse (6) aufweist, welche zum Eingriff in das Gewinde (8) des Bauteiles (1, 2) ausgestaltet und mit mindestens einer zur Verformung des Pressringes und des Rohres bestimmten Innenfläche (20, 21, 22) versehen ist, dadurch gekennzeichnet, dass die Anordnung eine Sicherung der aufgeschraubten Schraubhülse gegen selbsttätiges Lösen derselben durch einen an der Schraubhülse (6) angreifenden Sicherungsteil (15) des Pressringes und einen zum Übergreifen der Rohrstirnseite bestimmten Anschlagteil des Pressringes, insbesondere einen Kragen (11, 11'), aufweist.
9. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, dass der Sicherungsteil durch ein am hinteren, bauteilabgewandten Ende der aufgeschraubten Schraubhülse vorstehenden Abschnitt (15) des Pressringes gebildet wird.
10. Anordnung nach Anspruch 8 oder 9, dadurch gekennzeichnet, dass die Schraubhülse an ihrem hinteren Ende mit einer Quetschfläche (22) für den Pressring versehen ist, die den engsten Durchgang durch die Schraubhülse bildet.
11. Anordnung zur Befestigung eines Rohres (4) an einem Bauteil, welches einen Stützkörper (1) mit Gewinde (8) und eine zur Einführung in das Rohr bestimmte Stützhülse (2) aufweist, wobei die Anordnung einen geschlossenen Pressring (5) und eine darauf abgestimmte Schraubhülse (6) aufweist, welche zum Eingriff in das Gewinde (8) des Bauteiles (1, 2) ausgestaltet und mit mindestens einer zur Verformung des Pressringes und des Rohres bestimmten Innenfläche (20, 21, 22) versehen ist, insbesondere nach einem der Ansprüche 8 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Stütz-

hülse eine am Rohr angreifende Verdrehssicherung, insbesondere eine Rändelung oder Riffelung (31) aufweist.

12. Anordnung nach Anspruch 11, gekennzeichnet 5
durch Mittel, die ein Andrücken des Rohres gegen
die Verdrehssicherung bereits zu Beginn des
Pressvorganges bewirken.
13. Anordnung nach Anspruch 12, dadurch gekenn- 10
zeichnet, dass der Pressring an seinem vorderen
Bereich mit einer ansteigenden Flanke (12) verse-
hen ist und dass der Stützkörper (1) und die Stütz-
hülse (2) eine zur Aufnahme des Pressringes und
des Rohres bestimmte Ausnehmung (17) bilden, 15
die eine nach aussen hin schräg verlaufende
Flanke (18) aufweist.
14. Rohrverbindung umfassend ein mit dem Rohr zu
verbindendes Bauteil (1, 2) mit einem rohrseitigen 20
Gewinde (8) und einer Stützhülse (2), welche zur
Aufnahme der Rohrinneisseite bestimmt ist, einen
geschlossenen Pressring (5) sowie eine auf diesen
abgestimmte Schraubhülse (6) mit einem zum
Zusammenwirken mit dem Gewinde (8) des Bau- 25
teils ausgestalteten Gewinde (7) und mit minde-
stens einer Innenfläche (20, 21, 22), die zur
Verpressung des Pressringes und des Rohres aus-
gestaltet ist, dadurch gekennzeichnet, dass sie
eine Sicherung (15) gegen selbsttätiges Lösen der 30
Schraubhülse umfasst.
15. Rohrverbindung nach Anspruch 14, dadurch
gekennzeichnet, dass die Anordnung eine Siche- 35
rung der aufgeschraubten Schraubhülse gegen
selbsttätiges Lösen derselben durch einen an der
Schraubhülse (6) angreifenden Sicherungsteil (15')
des Pressringes und einen zum Übergreifen der
Rohrstirnseite bestimmten Anschlagteil des Press- 40
ringes, insbesondere einen Kragen (11, 11'), auf-
weist.
16. Rohrverbindung umfassend ein mit dem Rohr zu
verbindendes Bauteil (1, 2) mit einem rohrseitigen 45
Gewinde (8) und einer Stützhülse (2), welche zur
Aufnahme der Rohrinneisseite bestimmt ist, einen
geschlossenen Pressring (5) sowie eine auf diesen
abgestimmte Schraubhülse (6) mit einem zum
Zusammenwirken mit dem Gewinde (8) des Bau- 50
teils ausgestalteten Gewinde (7) und mit minde-
stens einer Innenfläche (20, 21, 22), die zur
Verpressung des Pressringes und des Rohres aus-
gestaltet ist, insbesondere nach Anspruch 14 oder
15, dadurch gekennzeichnet, dass die Stützhülse 55
eine Verdrehssicherung für das Rohr aufweist.
17. Rohrverbindung nach Anspruch 16, dadurch
gekennzeichnet, dass sie Mittel zum Anpressen

des Rohres gegen die Verdrehssicherung bereits zu
Beginn der Pressung aufweisen, insbesondere,
dass der Pressring (5, 35) einen vorderen anstei-
genden Abschnitt (12) und dass der Stützkörper (1)
eine schräge, insbesondere konische Flanke (18)
aufweist, welche zusammenwirkend zur Pressung
des Rohranfangs gegen die Verdrehssicherung aus-
gestaltet sind.





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 00 10 0423

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)
A	US 3 834 742 A (MC PHILLIPS N) 10. September 1974 (1974-09-10) * Anspruch 1 * * Abbildungen 2,7 *	1-17	F16L19/065 F16L33/22
A	WO 98 01695 A (PARK KANG HOON) 15. Januar 1998 (1998-01-15) * Zusammenfassung * * Abbildung 2 *	1-17	
A	DE 23 12 478 A (WEATHERHEAD CO) 20. September 1973 (1973-09-20) * Abbildungen 1-4 *	1-17	
A	US 2 934 362 A (THE WEATHERHEAD COMPANY) 26. April 1960 (1960-04-26) * Abbildungen 1-3 *	1-17	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
			F16L
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 11. April 2000	Prüfer Brosio, A
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument A : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			

EPO FORM 1503 03.92 (P04C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
 ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 00 10 0423

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentedokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Daten des Europäischen Patentamts am
 Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

11-04-2000

Im Recherchenbericht angeführtes Patentedokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
US 3834742	A	10-09-1974	CA	973229 A	19-08-1975
WO 9801695	A	15-01-1998	KEINE		
DE 2312478	A	20-09-1973	GB	1361372 A	24-07-1974
US 2934362	A	26-04-1960	KEINE		

EPO FORM P0481

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82